



目录

一、概述	2
二、技术参数	2
三、装置组成	2
四、工频谐振试验的基本原理	3
五、售后服务	10



MSXB(L)-525kVA/35kV 发电机交流耐压装置 (调感型)

一、概述

随着电力系统的发展,运行设备的容量越来越大,如火力发电机组,单机容量已超过 600MW,水力发电机组,单机最大容量已达 700MW;另外,110kV、220kV 的 SF₆ 组合电器(GIS)以及高压电缆,耦合电容器,这些设备的交流工频耐压试验,如果用传统的试验设备(即工频试验变压器),则由于试验需要的容量大,试验变压器、调压器十分笨重,大容量试验电源在现场也很难解决,现场试验极不方便。工频谐振装置,无论从试验电源容量、设备重量、试验波形及投资等方面都具有极大的优势。

二、技术参数

1. 额定容量: 525kVA
2. 额定频率: 50Hz
3. 额定电压: 35kV
4. 额定电流: 6A
5. 可调电感量范围: 8.5~25H
6. 可调间隙范围: 0~390 mm

三、装置组成

- | | |
|--------------------------|----|
| 1. 激励变压器45kVA/3kV/0.4kV | 1台 |
| 2. 电动调压器 45kW/380/0-430V | 1台 |
| 3. 可调电抗器350kVA/35kV | 1台 |
| 4. 操作台45kVA/380V | 1台 |
| 5. 固定电抗器 175kVA/35kV | 1台 |



6. 分压器 RFR-40kV

1套

四、工频谐振试验的基本原理

工频谐振有串联谐振和并联谐振两种方式,这两种方式取用电源容量的补偿效果基本相同,达到全补偿后,输入容量都可降为试验输出容量的 $1/Q$ 以下。

1. 串联谐振

串联谐振电路原理见图 1, 向量图见图 2。

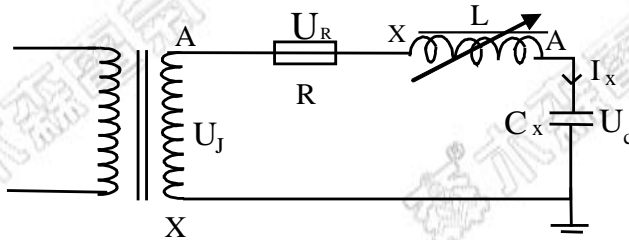


图 1 串联谐振回路原理图

L ——可调电抗器的电感量

C_x ——被试品电容量

R ——可调电抗器的有功损耗与被试品介损等及回路综合损耗归算的等效串联电阻。

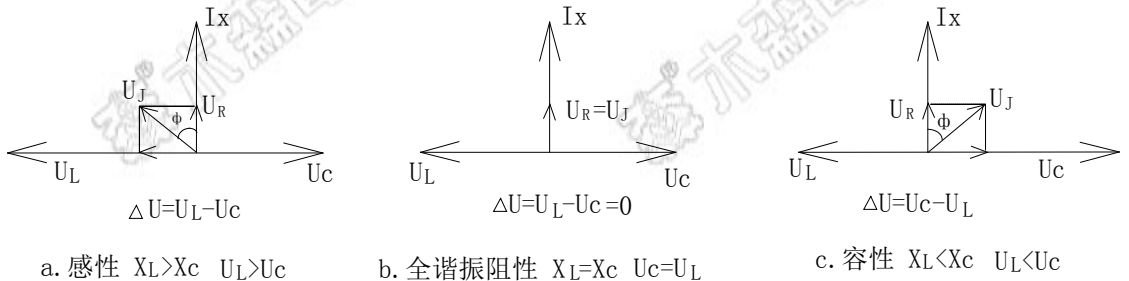


图 2 R、L、C 串联电路向量图

串联电路的谐振特性曲线见图 3, 图 1 电路中的激励电压

$$\dot{U}_J = \dot{I}_X R + j \dot{I}_X (X_C - X_L) \quad (1)$$

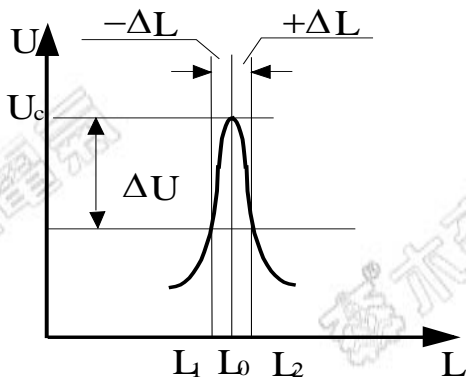


图 3 串联谐振特性曲线

调节串联电路中可调电抗器的电感量，令其在工频 f 下的感抗 X_L 全等于负载电容的容抗 X_{Cx} ，此时即实现了完全谐振，电抗的电感量为谐振点电感量 L ，向量图见图 2，谐振特性曲线见图 3。电路全谐振时，

$$f = \frac{1}{2\pi\sqrt{L_0 C_x}} = \text{工频频率}, L_0 = \frac{1}{(2\pi f)^2 C_x} \quad (2)$$

$$I_x = \frac{U_j}{R} \quad (3)$$

$$U_c = I_x X_{Cx} \quad (4)$$

(4) 式中负载电容 C_x 基本为常量，调节 L 使其达到全谐振 L_0 时，调节 I_x ，实际是调节 (3) 式中的 U_j ，当达到要求的 U_c 值时，即开始耐压试验。

完全串联谐振下，电源仅提供 U_j 建立 I_x ，提供的 $\cos \Phi = 1$ 的激励功率 $P_j = U_j I_x$ 克服电路中等效的综合有功损耗 $I_x^2 R$ ，激发并维持稳定的谐振。串联谐振是电压补偿或低电压激励的谐振。

谐振电路综合品质因数 Q 也称谐振电路补偿效率：

$$Q = \frac{S_{Cx}}{P_j} = \frac{I_x^2 X_{Cx}}{I_x^2 R} = \frac{U_c}{U_j} \quad (5)$$

式中： S_{Cx} ——被试品 C_x 耐压时需要提供的功率，其中的很大部是无功功率分量。耐压中试品闪络或击穿后的短路电流 I_k 将下降为短路前试验电流 I_x 的 $1/Q$ 以下：



$$\frac{I_K}{I_X} = \frac{R}{R + jX_L} < \frac{1}{Q} \quad (6)$$

综述串联谐振耐压电路的主要特点是：

1. 由于谐振无功全补偿，电源和设备的功率仅为被试品所需容量的 1/10 以下 ($1/Q > 10$)；同容量的体积小，重量轻，装置输出容量大而所需配置电源容量小，价廉，使用操作便捷而安全；

2. 串联谐振实际是个电流滤波回路，使通过被试品的电流基本是基波电流，输出电压的波形畸变率 (THD) 极小，优于现有所有类型的交流耐压设备；

3. 试品闪络或击穿后的短路电流仅为短路前试验电流的 1/10 以下的 ($1/Q$) 能有效防止击穿后扩大对故障点的损伤；

4. 闪络后立即自动熄弧，熄弧后恢复谐振状态电压建立的过程较长 (秒数) 是一个稳态的建立过程，既无电压过冲之虑更无微秒级毫秒级瞬态过程的恢复过电压的危险。

2. 并联谐振

并联谐振电路原理见图 4，向量图见图 5。

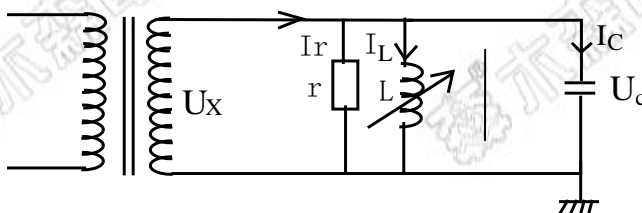


图 4 并联谐振回路原理图

L ——可调电抗器的电感量

C_x ——被试品电容量

r ——可调电抗器的有功损耗及被试品介损等全回路综合损耗的等效并联电阻。

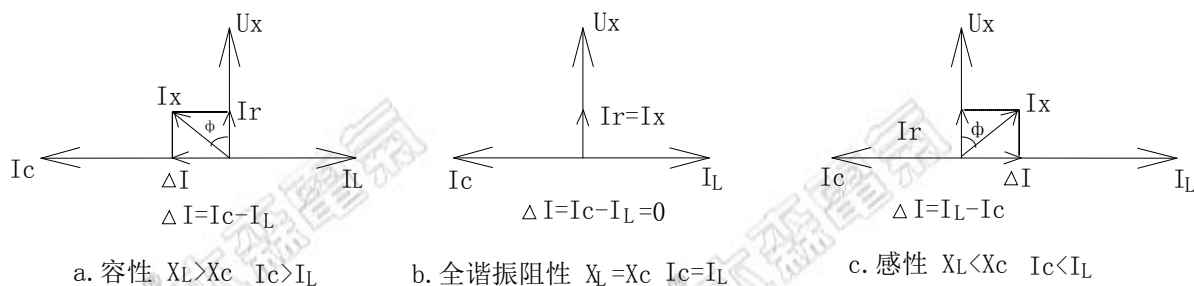


图5 r、L、C 并联电路向量图

并联谐振是电流补偿方式，谐振特性曲线见图6，图4中的电流：

$$\dot{i}_x = \frac{\dot{U}_x}{r_L} + j\dot{U}_x \left(\frac{1}{X_L} - \frac{1}{X_C} \right) \quad (7)$$

当图4中的L调节至谐振点电感量 L_0 时， $X_L = X_C$ ， $I_L = I_C$ 此时即实现了完全并联谐振，见图6， L_0 与(2)式相同。

并联谐振时，电源供给的电压 U_x 与试验电压相同，由于无功电流完全补偿抵消，电源仅需提供 $\cos\Phi=1$ 的 $I_x = I_r$ 补偿谐振回路的综合有功损耗，便可激发并维持稳定的谐振。

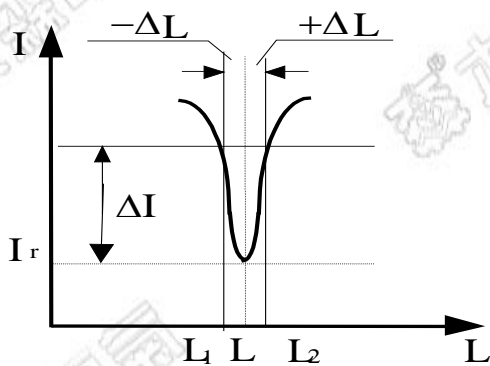


图6 并联谐振特性曲线

$$\text{同理 } Q = \frac{Scx}{P_j} = \frac{U_x^2 / X_{Cx}}{U_x^2 / r} = \frac{I_C}{I_x} \quad (8)$$

并联谐振具有串联谐振同等的无功补偿及其相应的优点，但不能充分具有串联谐振所具的其他三项特点。一般大多采用串联谐振交流耐压的方式。



3. 调谐操作优先

为了试验的安全和顺利进行，在进行串联谐振耐压试验时，必须是先在给定的很低的起始激励电压 U_{j0} 下（一般为几百伏），调节 L 使其达到全谐振 L_0 ，在较小的脱谐度 S_T 范围内缓缓升压，至 U_c 达到预定的耐压值。

本装置的谐振显示表(COS Φ 表)具有脱谐度闭锁功能，一般设定 $S_T = \pm (3\% \sim 8\%)$ 。

$$\text{脱谐度 } S_T = -[\cos(\pm \phi) \mp 1]$$

表 1 为谐振属性及 L 操作方向提示表

表 1 谐振属性表

脱谐度 S_T	>0	$=0$	<0
主回路属性	感性	全谐振，阻性	容性
调节电抗量 L	减小	——	增加

4. 工频谐振试验原理接线图

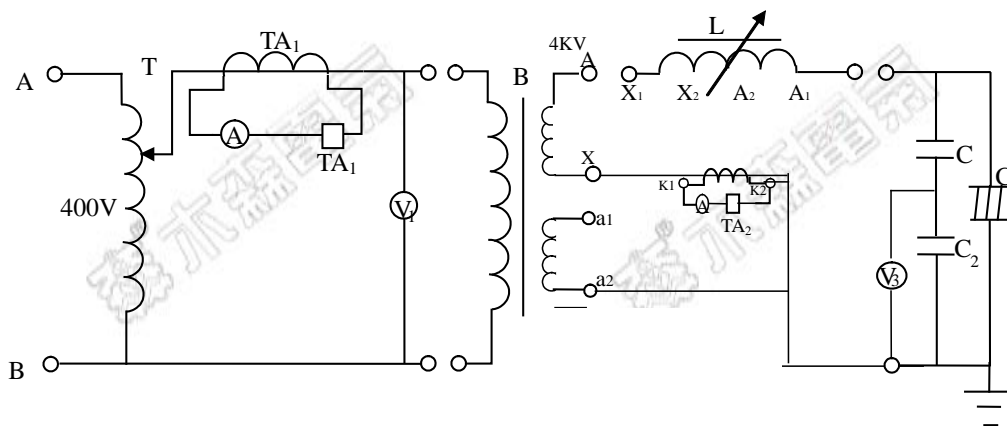
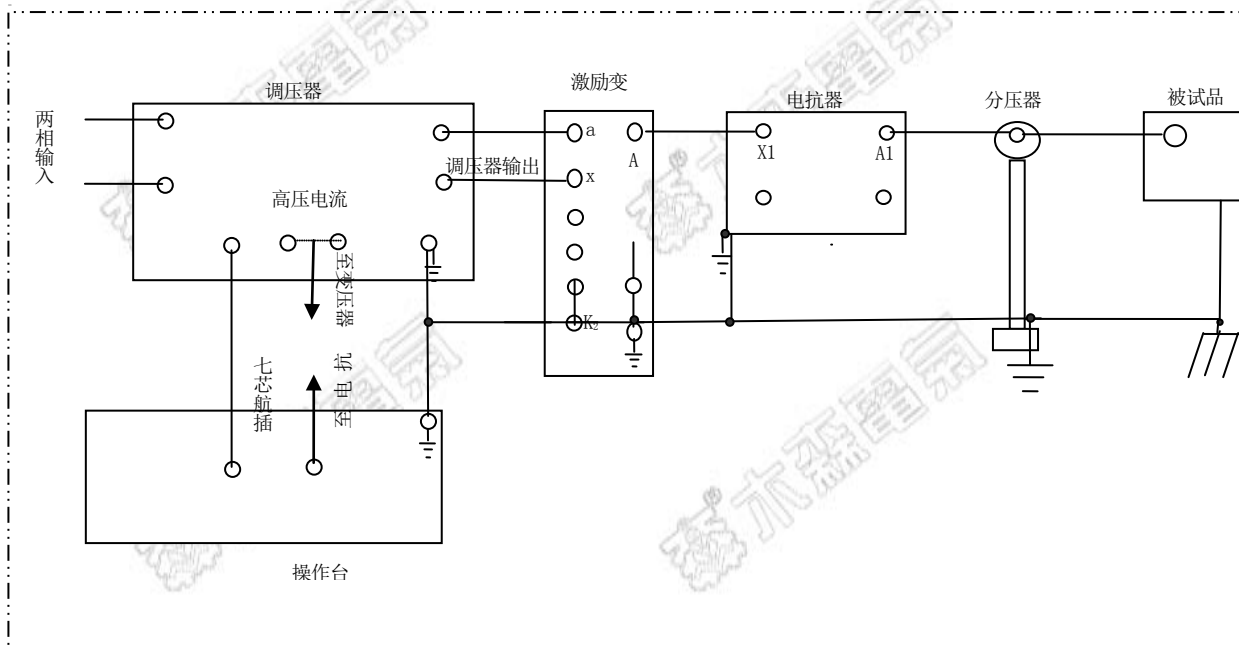


图 7 串联谐振试验原理接线图



5. 谐振试验实际连接图



串联谐振试验连接图

6. 试验操作方法

1) 过流保护设定，按试验变压器高压侧额定电流的 1.2 倍整定。

例：该激励变压器高压侧额定电流为 12A，所配置互感器为直通 20A，则其显示器应调整为 14A。

2) 过压保护设定，按试验时的电压的 1.1 倍整定。

例：该试验电压为 30.6kV 时，则其显示器应调整为 33.6kV。

3) 把分压器的电缆线接到控制台上高压电压两接线柱 注意：所有地线必须接好，牢固可靠。

4) 激励变压器上的高压电流接到控制台上高压电流两接线柱。

5) 耐压时间整定：将显示器上的试验时间设置到所需的试验时间。

6) 按上图所示连接好试验接线检查无误后，合上控制台的断路器，此时若调压器不在零位，调压器将自动回零。不接通主电源，调节电抗器铁芯间隙，观察



升降及间隙限位保护功能是否正常。

7) 合闸主电源，按“升压”按钮，升压到电抗器上获得几百伏电压，通过改变气隙来调谐使输出电压达到最高，且功率因数表显示 1.0，此时调谐完毕，即可升压，升压到试验电压值时，会自动耐压计时，到达设定耐压时间，设备自动降压到零。

8) 断开主电源。

试验时，有关人员应加强对被试设备的监护，一旦出现异常现象，应将调压器迅速降压，并同时断开电源。

7. 试验详细操作流程：（即找谐振点和升压过程）

1) 检查连接线并确认无误；

2) 接通电源：调压器控制台在上电后启动“电源开关”，“电源指示”灯亮，点击“闭合”按钮。

3) 增加调压器输出电压：一般增加 20V 到 40V。

4) 调节电抗器间隙：（即找谐振点）一般情况下，在上次试验结束后即本次试验开始前，可调电抗器铁芯应该处在零间隙位置。开始按“增间隙”按钮，此时注意“试验电压”的数值，调节间隙过程中，试验电压伴随着铁芯间隙的增加而增加，（因为此时增加间隙是在逐渐接近谐振点，所以电压也随之增加）当试验电压增加到一“最大值”时，（即当在增加间隙的过程中，增加到某一点时，试验电压反而减小），此点即为“谐振点”。

5) 升压：当“谐振点”找到以后，即可增加调压器输出电压到所需要加到被试品上的“额定试验电压”

6) 计时：当试验电压升到所需值时，设置好“拨码时间继电器”，一般做发电机电时间为 1 分钟；设置好后，按下“计时”按钮则开始计时。

7) 降压：当耐压时间完成后，调压器则自动降压，试验完毕（此过程中，也可手动降压，即按住“降压”按钮即可）。



8) 铁芯回位：当试验完毕后，必须将铁芯回落到“零间隙”即最低点位置，以保证在没有试验时，铁芯机械传动杆不受力。

五、售后服务

我公司生产的所有仪器设备实行保修，保修期是从发货之日起一年时间。在保修期内，负责免费检查、修理、零部件替换，用户附带产生的其他费用，如运输费用及新增物料费用由用户自己承担，由于下列情况造成的损失，将不负任何责任修理费用：

1. 由于疏忽大意，不按操作规程操作，乱接乱用导致设备的损坏。
2. 不经同意，自行拆动设备，更换零部件引起的损坏。
3. 由于运输或其它搬运过程中，处理不当而引起的损坏。

下载链接：<http://www.musen.com.cn/download/219.html>